


MASSIMO

 Skład

 400

100% PES

 Gramatura

320 g/m² +/- 5%

 Szerokość

144 cm +/- 2 cm

 Grupa asortymentowa

Tkanina meblowa

 Konserwacja



Właściwości użytkowe wyrobu zgodne z normą PN-EN 14465:2005+A1:2007

Właściwości	Norma	Wartość zgodna z normą	Kategoria
Odporność na przesunięcie w szwie	EN ISO 13936 -2 (mm)	≤4	A
Wytrzymałość na rozdarcie	EN ISO 13937 -3 (N)	≥40	A
Wytrzymałość na rozciąganie	EN ISO 13934 -1 (N)	≥400	B
Odporność na ścieranie w teście Martindale	EN ISO 12947 -2 (suw)	60 000 yarn breakage	A
Odporność na pilling	EN ISO 12945 -2 (po 2000 suwów)	≥4	B
Odporność na tarcie suche i mokre	EN ISO 105-X12	≥4-5	A
Test papierosa	PN-EN 1021-1	✓	

www.idesin.pl

Idesin Sp. z o.o. ul. K. Olszewskiego 21, 25-663 Kielce
tel: +48 698 171 888, e-mail: kontakt@idesin.pl

1. Efekt pillingu i mechacenia tkanin jest procesem naturalnym i niemożliwym do całkowitego wyeliminowania.
2. Efekt cieniowania lub mienienia się tkaniny jest naturalnym zjawiskiem, wynikającym z cech tkanin typu velvet, szenil.
3. Migracja barwników z tkanin ciemniejszych na tkaniny jaśniejsze, może pojawić się podczas normalnego użytkowania mebla.
4. Ekspozycja tkaniny na promienie słoneczne może spowodować jej zmiany kolorystyczne a nawet odbarwienia.
5. Tkanina świeżo zdjęta z wałka może posiadać zagniecenia, pofalowania które są typowym zjawiskiem.
6. Aby uniknąć zagnieceń i zmarszczeń tkaninę należy przechowywać w jednym kierunku, w pozycji poziomej. Długotrwałe przechowywanie tkaniny pod naciskiem może skutkować nieodwracalnymi odgnieceniami tkaniny.
7. Producent mebla odpowiada za prawidłowy dobór szwu oraz igły do rodzaju tkaniny, jak i bryły mebla, oraz skutki swojego doboru.
8. Ze względów technologicznych odcień tkaniny może różnić się od próbki prezentowanej w katalogu. Katalog nie stanowi oferty handlowej.
9. W zależności od rodzaju i ustawień ekranu, odcienie tkanin w rzeczywistości mogą różnić się od zdjęć prezentowanych na stronie internetowej.
10. Dopuszcza się różnice w odcieniach tkanin w poszczególnych partiach produkcyjnych.
11. Wyniki w karcie charakterystyki są średnimi wynikami uzyskanymi podczas przeprowadzonych badań.